

**MSP
3000**

FICHE PRODUIT



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Capacité nominale	m ³ /min (cfm)	2,9 (105) - 2,3 (83) - 2,1 (75)
Pression refoulement max.	bar (psi)	7 (100) - 8,5 (123) - 10 (145)
Niveau sonore max.	db(A) LWA	98
Consommation carburant en pleine charge	l/h	5,4
Vol. réservoir stockage et séparation d'huile	L	15
Filtre à air d'aspiration avec silencieux, cartouche standard réutilisable	nb	2
Vannes de sorties d'air comprimé		2 x G1/2"

MOTEUR

Fabricant		KUBOTA
Type		D1105 Stage V
Nombre de cylindres		3
Puissance absorbée sur l'arbre en charge	kW (hp)	18,1 (24,3)
Vitesse de rotation - Pleine charge	tr/mn	2900
Vitesse de rotation - Ralenti	tr/mn	1800
Type de carburant		Gazole
Type de refroidissement		Eau
Capacité réservoir de carburant	L	40

COMPRESSEUR

Soupape d'aspiration pneumatique		✓
Soupape de sécurité tarée suivant pression de service sur le réservoir d'huile		✓
Type d'entraînement	Courroies	2 XPA
Quantité d'huile compresseur	L	6,5

BATTERIE

Tension	V	12
Capacité	Ah	45/70
Puissance de démarrage	A	400/640

REFROIDISSEMENT ET LUBRIFICATION

Radiateur d'huile en alliage léger, refroidi par air, fonctionne sans défaut pour une température ambiante de -10°C à +50°C	✓
Ventilateur monté sur l'arbre du moteur assure un refroidissement optimal	✓
Réservoir combiné de stockage et de séparation d'huile avec cartouche séparatrice d'huile	✓

DÉMARRAGE

Électrique	✓
Démarrage à vide vanne fermée = réduction de bruit pendant la pré-chauffe	✓

RÉGULATION

Régulation progressive du débit de marche à vide à pleine charge par la régulation de la soupape d'aspiration	✓
Mise à vide automatique du compresseur à l'arrêt du moteur	✓

TABLEAU DE BORD

Manomètre sur pression d'air de sortie	✓
Compteur d'heures de service	✓
Commutateur à clé pour sécuriser le stockage et le démarrage du compresseur	✓
Voyant marche/arrêt	✓
Voyant pré-chauffe moteur	✓

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ

Fonctions de surveillance avec arrêt automatique	✓
Température de refoulement bloc-vis trop élevée	✓
Pression d'huile moteur trop faible	✓
Température de l'eau de refroidissement trop élevée	✓

CARROSSERIE

Carrosserie entièrement en acier peint et insonorisée	✓
Capot à ouverture type papillon	✓
Flancs amovibles démontables facilement	✓
Anneau de levage central extérieur pour en faciliter l'accès	✓
Moteur et bloc-vis montés sur 4 plots élastiques pour isoler la carrosserie contre les vibrations	✓
Silencieux d'échappement à l'intérieur de l'appareil = protection contre les chocs	✓
Protection du ventilateur en série	✓
Protection courroies en série	✓
Caisse avec plancher résistant à la torsion	✓

OPTIONS

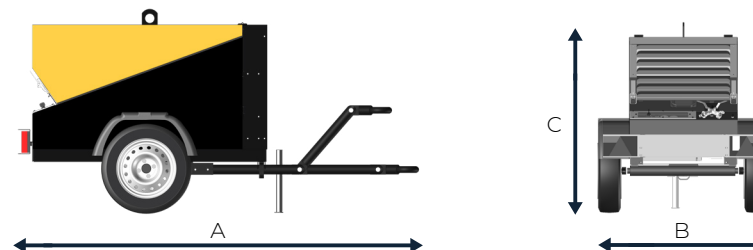
Attache boule CE94/20	✓
Graisser de ligne intégré 1,0 L sur toutes les sorties	✓
Enrouleur de tuyau monté, incluant tuyau de 20 mètres	✓
Peinture spéciale (RAL)	✓
Essieu freiné	✓
Version stationnaire	✓
Version sur remorque	✓
Version essieu avec bac de rétention des liquides manipulable par chariot élévateur	✓
Vidange déportée	✓
Epurateur d'air intégré/séparé	✓

NORMES

Toutes les prescriptions techniques suivantes sont conformes aux prescriptions des directives CE mentionnées ci-après en ce qui concerne les procédures d'évaluation de la conformité qui lui sont applicables.
 CE/2006/42 = Directive relative aux machines - CE/2009/105 = Directive relative aux récipients à pression simples - CE/2000/14 = Directive aux émissions sonores

ESSIEU ROUTIER NON FREINE (socle prise CE-12V : 7 pôles)

Pneumatiques		155/70 R13
Pression de gonflage	bar	2,5
Essieu réglable		✓
Longueur châssis routier non freiné avec timon min/max (A)	mm	2886
Largeur (B)	mm	1190
Hauteur avec capot fermé/ouvert (C)	mm	1328/2420
Poids en ordre de marche	kg	558
Poids total autorisé en charge	kg	650
Charge à l'anneau	kg	20-50



COMPRESSEUR SUR CHASSIS

Longueur (X)	mm	1550
Largeur (Y)	mm	760
Hauteur (Z)	mm	970
Poids en ordre de marche	kg	483

