

**MSP**
12000**STAGE V**ZONES
RÉGULÉES

INFORMATIONS PRODUIT



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Capacité nominale	m³/min (cfm)	12 (425) - 12 (425) - 11 (390)
Pression refoulement max.	bar (psi)	7 (100) - 8,5 (125) - 10 (145)
Niveau sonore max.	db(A) LWA	99
Consommation carburant en pleine charge	l/h	21
Vol. réservoir stockage et séparation d'huile	L	41
Filtre à air d'aspiration avec silencieux, cartouche standard réutilisable	qty	2
Vannes de sorties d'air comprimé		1 x 1 - ½ + 3 x ¾

MOTEUR

Fabricant		KUBOTA
Type		V3800 - TIE 5H - Stage V
Nombre de cylindres		4
Puissance absorbée sur l'arbre en charge	kW (hp)	96,4 (129,3)
Vitesse de rotation - Pleine charge	tr/mn	2400
Vitesse de rotation - Ralenti	tr/mn	1900
Type de carburant		Diesel
Type de refroidissement		Eau
Capacité réservoir de carburant	L	170
AD-BLUE	L	16,5

TABEAU DE BORD

Commutateur à clé pour sécuriser le stockage et le démarrage du compresseur ✓

Contrôleur :

- Affichage simple des informations essentielles (pression, vitesse, etc...)
- Gestion de démarrage, arrêt automatisé et sécurité (arrêt « coup de poing »)
- Suivi de maintenance
- Contrôleur IP67



COMPRESSEUR

Soupape d'aspiration pneumatique ✓

Soupape de sécurité tarée suivant pression de service sur le réservoir d'huile ✓

Type d'entraînement

Direct

Quantité d'huile compresseur

L

22

BATTERIE

Tension

V

12

Capacité

Ah

135

Courant initial

A

760

REFROIDISSEMENT ET LUBRIFICATION

Refroidissement par radiateur d'air en alliage léger, conçu pour fonctionner sans défaut de -10°C à +45°C ✓

Ventilateur monté sur le moteur, assurant un refroidissement optimal ✓

Réservoir d'huile pour le stockage et la séparation, y compris l'élément séparateur ✓

DÉMARRAGE

Électrique ✓

Démarrage à vide avec vannes fermées = réduction bruit pendant préchauffage ✓

RÉGULATION

Régulation progressive du débit de marche à vide jusqu'à pleine charge, grâce à la fois à la régulation du régime moteur et à la régulation de l'admission d'air ✓

Mise à vide automatique à l'arrêt du moteur ✓

**MSP
12000****STAGE V**ZONES
RÉGULÉES

INFORMATIONS PRODUIT

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ

Fonctions de surveillance avec arrêt automatique :	✓
• Température de refoulement bloc-vis trop élevée	✓
• Pression d'huile moteur et température trop faible	✓
• Température de l'eau de refroidissement trop élevée	✓
Régénérateur de FAP	✓
Coupe batterie	✓

CARROSSERIE

Carrosserie entièrement en acier peinte et insonorisée	✓
Capot à ouverture type papillon	✓
Anneau de levage central	✓
Moteur et bloc-vis montés sur des patins anti-vibrations	✓
Grille de protection du ventilateur	✓
Bac étanche	✓

OPTIONS

Refroidisseur avec séparateur d'eau centrifuge	✓
Peinture spéciale (RAL)	✓
Réchauffeur d'air comprimé	✓
Kit raffinerie	✓
Attelage boule CE94/20	✓

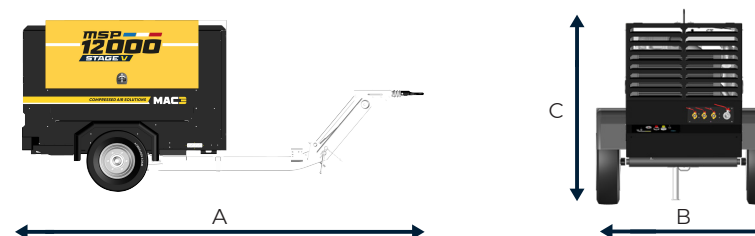
COMPRESSEUR STATIONNAIRE

Longueur (X)	mm	2252
Largeur (Y)	mm	1218
Hauteur (Z)	mm	1640
Poids total en ordre de marche	kg	1900



ESSIEU FREINÉ

Pneumatiques		225/75 R16
Pression de gonflage	bar	4,5
Essieu réglable en hauteur		✓
Feux LED		✓
Longueur montage châssis routier freiné (A)	mm	4350
Largeur (B)	mm	1788
Hauteur (C)	mm	1904
Poids montage châssis routier freiné	kg	2300



NORMES

Toutes les spécifications techniques sont conformes aux exigences des directives CE énumérées ci-dessous pour les pays non réglementés
2006/42/EC = Directive relative aux machines - 2014/29/CE = Directive relative aux réceptifs à pression simples