



MSP
11000

STAGE V

ZONES
RÉGULÉES

INFORMATIONS PRODUIT



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Capacité nominale	m ³ /min (cfm)	10,5 (370) - 10,5 (370) - 10,5 (370) - 10,5 (370) - 9,7 (342)
Pression refoulement max.	bar (psi)	7 (100) - 8,5 (125) - 10 (145) - 12 (170) - 14 (200)
Niveau sonore max.	db(A) LWA	99
Consommation carburant en pleine charge	l/h	21
Vol. réservoir stockage et séparation d'huile	L	41
Filtre à air d'aspiration avec silencieux, cartouche standard réutilisable	qty	2
Vannes de sorties d'air comprimé		1 x 1 - ½ + 3 x ¾

MOTEUR

Fabricant		KUBOTA
Type		V3800 - TIE 5H - Stave V
Nombre de cylindres		4
Puissance absorbée sur l'arbre en charge	kW (hp)	96,4 (129,3)
Vitesse de rotation - Pleine charge	tr/mn	2400 - 2400 - 2400 - 2350 - 2100
Vitesse de rotation - Ralenti	tr/mn	1900
Type de carburant		Diesel
Type de refroidissement		Eau
Capacité réservoir de carburant	L	170
AD-BLUE	L	16,5

TABEAU DE BORD

Commutateur à clé pour sécuriser le stockage et le démarrage du compresseur ✓

Contrôleur :

- Affichage simple des informations essentielles (pression, vitesse, etc...)
- Gestion de démarrage, arrêt automatisé et sécurité (arrêt « coup de poing »)
- Suivi de maintenance
- Contrôleur IP67



COMPRESSEUR

Soupape d'aspiration pneumatique ✓

Soupape de sécurité tarée suivant pression de service sur le réservoir d'huile ✓

Type d'entraînement

Direct

Quantité d'huile compresseur

L

22

BATTERIE

Tension

V

12

Capacité

Ah

135

Courant initial

A

760

REFROIDISSEMENT ET LUBRIFICATION

Refroidissement par radiateur d'air en alliage léger, conçu pour fonctionner sans défaut de -10°C à +45°C ✓

Ventilateur monté sur le moteur, assurant un refroidissement optimal ✓

Réservoir d'huile pour le stockage et la séparation, y compris l'élément séparateur ✓

DÉMARRAGE

Électrique ✓

Démarrage à vide avec vannes fermées = réduction bruit pendant préchauffage ✓

RÉGULATION

Régulation progressive du débit de marche à vide jusqu'à pleine charge, grâce à la fois à la régulation du régime moteur et à la régulation de l'admission d'air ✓

Mise à vide automatique à l'arrêt du moteur ✓

**MSP**
11000**STAGE V**ZONES
RÉGULÉES

INFORMATIONS PRODUIT

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ

Fonctions de surveillance avec arrêt automatique:	✓
• Température de refoulement bloc-vis trop élevée	✓
• Pression d'huile moteur et température trop faible	✓
• Température de l'eau de refroidissement trop élevée	✓
Régénérateur de FAP	✓
Coupe batterie	✓

CARROSSERIE

Carrosserie entièrement en acier peinte et insonorisée	✓
Capot à ouverture type papillon	✓
Anneau de levage central	✓
Moteur et bloc-vis montés sur des patins anti-vibrations	✓
Grille de protection du ventilateur	✓
Bac étanche	✓

OPTIONS

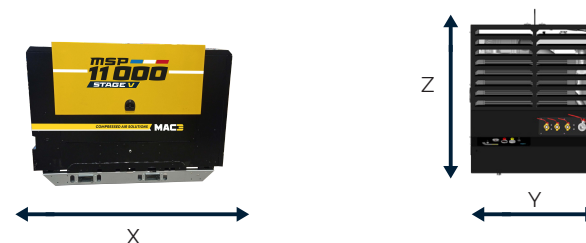
Refroidisseur avec séparateur d'eau centrifuge	✓
Peinture spéciale (RAL)	✓
Réchauffeur d'air comprimé	✓
Kit raffinerie	✓
Attelage boule CE94/20	✓

NORMES

Toutes les spécifications techniques sont conformes aux exigences des directives CE énumérées ci-dessous pour les pays non réglementés
2006/42/EC = Directive relative aux machines - 2014/29/CE = Directive relative aux récipients à pression simples

COMPRESSEUR STATIONNAIRE

Longueur (X)	mm	2252
Largeur (Y)	mm	1218
Hauteur (Z)	mm	1640
Poids total en ordre de marche	kg	1900



ESSIEU FREINÉ

Pneumatiques		225/75 R16
Pression de gonflage	bar	4,5
Essieu réglable en hauteur		✓
Feux LED		✓
Longueur montage châssis routier freiné (A)	mm	4350
Largeur (B)	mm	1788
Hauteur (C)	mm	1904
Poids montage châssis routier freiné	kg	2300

